

DESCRIPCIÓN

GARBAR T-400 es un compuesto preventivo de corrosión, diluido con solvente. El film curado es firme, ámbar, ceroso y translúcido. Está diseñado para la protección bajo techo e intemperie prolongada, de piezas y estructuras industriales y/o marinas.

USOS RECOMENDADOS

Es utilizado para la protección de equipos y maquinarias estén en bodegaje como siendo transportadas o en uso. Se utiliza para aumentar la vida útil de tanques de lastre aplicándolo sobre superficies ya oxidadas hasta la carena

INFORMACIÓN TÉCNICA

Propiedades Típicas

	<u>Inglésas</u>	<u>Métricas</u>
Punto de Inflamación, Mínimo (PMCC) (Copa Cerrada Penske Martin)	106°F	41.1.°C
Densidad, Peso/Galón @ 77°F (25°C)	7.2± 0.2 lbs/galón	865gr./L
60°F (15.6°C)	Peso Especifico @ 0.87	
Espesor de Film Seco recomendado sobre Sustrato Metálico	0.8 mils	20 micrones
Cobertura Teórica @ DFT (Espesor de Film Seco Recomendado)	761 pies ² /galón	18.7 m ² /L
% No Volátiles por Peso	45 +/-2	
% No Volátiles por Volumen	38 +/-2	
Compuestos Orgánicos Volátiles (V.O.C.), Máximo	4.11 Lbs/galón	492
gr./L Tiempo de Secado al tacto Aprox. @ 77°F (25°C)	60 minutos	
Tiempo de Curado	4-6-horas	
Temperatura extrema del Punto de Escurrimiento, Mínimo	250°F	121.1.°C

Ensayos de Corrosión Acelerada:

Rociado Salino al 5 % (Horas) ASTM** B-117 @ DFT Recomendado (Paneles de Acero Pulido medida 2x4x1/8")	1.000
100% Humedad Relativa (Horas) ASTM D-1748 @ DFT Recomendado (Paneles de Acero Pulido medida 2x4x1/8")	1.500

DATOS DE APLICACIÓN

GARBAR T-400 está formulado para ser usado tal como se suministra. Previo a su uso, verifique que la consistencia sea uniforme. Generalmente no es necesario agitarlo en forma continuada. Si el producto se espesara debido al almacenamiento en lugares fríos o la pérdida de solvente durante el uso, póngase en contacto Garbar Ltda. NO DILUYA EL PRODUCTO. Un diluido incorrecto afectará la constitución del film, el tiempo de secado y el rendimiento del producto.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

CONDICIONES DURANTE LA APLICACIÓN

TIPO DE ESQUEMA RECOMENDADO

ALMACENAJE

SEGURIDAD Y SALUD

El máximo rendimiento de GARBAR T-400 puede ser logrado sólo cuando las superficies metálicas a ser protegidas están limpias, secas y libres de óxido, aceite e incrustaciones.

	Temperatura Ambiente	Humedad Relativa
Mínimo	10° C	10%
Normal	16-30° C	10-85%
Máximo	35° C	90%

El producto está formulado para ser usado tal como se suministra. Previo a su uso, verifique que la consistencia sea uniforme. Generalmente no es necesario agitarlo en forma continuada. Si el producto se espesara debido al almacenamiento en lugares fríos o la pérdida de solvente durante el uso, póngase en contacto con Garbar Ltda. **NO DILUYA EL GARBAR T-400** Un diluido incorrecto afectará la constitución del film, el tiempo de secado y el rendimiento del producto. **TAMPOCO DEBE SER CONGELADO.**

Almacenar a temperaturas entre 10-35°C. Se recomienda una agitación moderada antes de su uso

Utilizar el producto en condiciones de buena ventilación. No inhalar o respirar el rocío de la pintura. **EL FILM PARCIALMENTE CURADO NO DEBE SER EXPUESTO A FUENTES DE IGNICION TALES COMO ANTORCHAS, LLAMAS, CHISPAS, EXCESIVO CALOR, O SOPLETES.** Al aplicar con pistola, utilizar mascarilla con filtro. Evite el contacto con la piel. Derrames del producto sobre la piel deben eliminarse de inmediato con un paño, agua y jabón. Los ojos deben ser lavados con abundante agua dulce y acudir de inmediato al médico.

EDICION 2010