

SHOP PRIMER RICO EN ZINC

GARBAR Z-60.04

INFORMACIÓN GENERAL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN

Producto de dos componentes en base a resinas epóxicas modificadas, aditivos y alto contenido de Zinc metálico.

Excelente resistencia a la corrosión mediante proceso de protección electro-galvánica.

De rápido secado y baja viscosidad para ser aplicado sin necesidad de dilución. Alto nivel de repintabilidad y excelente resistencia a oxicorte y sondaje.

USOS RECOMENDADOS

Para protección temporal de superficies metálicas arenadas que serán almacenadas o transportadas.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

INFORMACIÓN TÉCNICA

Color : Gris

Sólidos por volumen : 26% ± 2

Peso Específico : 1.29 ± 0.02 gr/cc

Zinc en Película Seca (%) : 60+- 2%

Cumple norma SSPC-Paint 20

Flexibilidad : Buena

Brillo : Mate

Resistencia al agua : Buena

Resistencia química : Derrames y salpicaduras

Ácidos : Buena Alcalis : Buena

Sales : Buena Solventes : Buena

Número de capas recomendadas : 1

Espesor seco recomendado : 1 mils

Rendimiento teórico : 10 m²/Lt a espesor seco recomendado.

DATOS DE APLICACIÓN

Métodos de aplicación : Airless spray, pistola convencional, brocha en pequeñas áreas.

Mezcla en volumen: 34 partes de componente "A"
1 parte de componente "B"

Vida Útil de la Mezcla (20°C) : 8 horas. La vida útil de la mezcla disminuye con el aumento de la temperatura.

TIEMPOS DE SECADO

Tiempos de secado a 20°C en condiciones recomendadas :

Seco al tacto : 5-7 minutos.

Seco para repintar mínimo : 2 Horas.

Curado Final : 7 días.

Los tiempos de secado están relacionados generalmente con la circulación de aire, temperaturas, espesor de la película recomendada. Cuando cualquiera de estos factores sufren alguna variación, se deben tomar medidas específicas.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Realizar preparación de superficie con chorreo abrasivo a metal blanco según Standard SSPC-SP10 (Sa 2 ½).

CONDICIONES DURANTE LA APLICACIÓN

Temperatura ambiente :

Mínima : 10°

Máxima : 36° C

Normal : 20° C – 30° C

Humedad relativa ambiente :

Mínima : 0 %

Máxima : 80 %

Normal : 35 % - 75 %

TIPOS DE ESQUEMAS RECOMENDADOS

Capas posteriores : Anticorrosivos epóxicos poliamidas, aducto, rico en zinc.

ALMACENAJE

Deben cumplirse las normas chilenas. El producto debe mantenerse en un lugar fresco y bien ventilado, protegido de altas temperaturas. Los

envases deben guardarse herméticamente cerrados.

SEGURIDAD Y SALUD

Utilizar el producto en condiciones de buena ventilación. No inhalar o respirar el rocío de la pintura. Al aplicar con pistola, utilizar mascarilla con filtro. Evite el contacto con la piel. Derrames del producto sobre la piel deben eliminarse de inmediato con un paño, agua y jabón. Los ojos deben ser lavados con abundante agua dulce y acudir de inmediato al médico.

EDICIÓN 2011