

INORGÁNICO DE ZINC

GARBAR Z-60.02

INFORMACIÓN GENERAL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN

Naturaleza del Producto : Recubrimiento de silicato de zinc de dos componentes en base solvente. Provee protección ante la corrosión mediante método de protección catódica de larga duración.

Propiedades : Proporciona protección catódica .Tiene excelente adherencia sobre acero ,y posee características de resistencia al oxicorte y soldadura Cumple con la especificación SSPC-Paint 20 Zinc Rich Type I Inorganic.

USOS RECOMENDADOS

Protección estructuras de acero en ambientes marinos e industriales, como plantas petroquímicas, celulosas, mineras. En ambientes químicos se debe cubrir con una capa de terminación. Rango de acidez PH 6-10.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

INFORMACIÓN TÉCNICA

Color : Gris metálico.

Sólidos por volumen : 64% ± 2

Contenido de Zinc en película seca : 85% mín.

Flash point : 27° C

Flexibilidad : Excelente

Brillo : Mate.

Resistencia al agua : Excelente

Resistencia a la abrasión : Excelente

Resistencia a los solventes : Excelente

Resistencia a la temperatura :

(calor seco) : 399° C Continuo

Número de capas recomendadas : 1

Espesor seco recomendado : 65 micrones

Espesor húmedo recomendado : 102 micrones

Rendimiento teórico : 37,3 m²/gl a espesor seco recomendado.

DATOS DE APLICACIÓN

Métodos de aplicación : Airless spray, pistola convencional, brocha en pequeñas áreas.

Datos para equipo Airless :

Presión de boquilla 2100 psi.

Boquilla 0.17-0.02/ 1"

Ángulo de abanico 40° - 80°

Diluyentes : Inorgánico GARBAR D-07

Dilución : Airless 10% máximo, pistola convencional y brocha 15% máximo.

Relación de mezcla : Aplicar completamente el contenido del componente A (10 litros líquido), sobre el polvo de zinc componente B. Agitar durante 5-10 minutos hasta homogeneizar la mezcla y filtrar.

Vida Útil de la mezcla : 6 horas. La vida útil disminuye con el aumento de temperatura.

TIEMPOS DE SECADO

Tiempos de secado a 20°C en condiciones recomendadas:

Seco al tacto: 30 Minutos.

Seco duro: 24 Horas.

Los tiempos de secado están relacionados generalmente con la circulación de aire, temperaturas, espesor de la película recomendada. Cuando cualquiera de estos factores sufre alguna variación, se deben tomar medidas específicas.

Efectuar prueba ASTM D4752-87 (frote con MEK).

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Para condiciones ambientales severas efectuar chorreado abrasivo Casi Metal Blanco SSPC-SP10 y con perfil de rugosidad entre 2 – 2,5 mils.

CONDICIONES DURANTE LA APLICACIÓN

La temperatura de la superficie debe estar como mínimo 3° C por sobre el punto de rocío.

Temperatura Ambiente :

Mínimo : 5°C

Máximo : 35°C

Normal : 20°C-30°C

Humedad Relativa :

Mínimo : 35%

Máximo : 95%

Normal : 40-90%

TIPOS DE ESQUEMAS RECOMENDADOS

Sobre Inorgánico se pueden aplicar Esmaltes Epóxicos, Vinílicos, Caucho Clorado, Poliuretanos y Esmaltes al agua.

Se recomienda aplicar una capa diluida como sello antes de las capas posteriores para evitar formación de burbujas.

ALMACENAJE

Deben cumplirse las normas chilenas. El producto debe mantenerse en un lugar fresco y bien ventilado, protegido de altas temperaturas. Los envases deben guardarse herméticamente cerrados.

Utilizar el componente A antes de 6 meses.

ENVASES

Presentación en juegos de 3,6 galones netos.

SEGURIDAD Y SALUD

Utilizar el producto en condiciones de buena ventilación. No inhalar o respirar el rocío de la pintura. Al aplicar con pistola, utilizar mascarilla con filtro. Evite el contacto con la piel. Derrames del producto sobre la piel deben eliminarse de inmediato con un paño, agua y jabón. Los ojos deben ser lavados con abundante agua dulce y acudir de inmediato al médico.