

IMPRIMANTE BARRERA

GARBAR U-100

INFORMACIÓN GENERAL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN

Naturaleza del Producto : Resina vinílica modificado con resina fenólica pigmentado con óxido de hierro micáceo y aluminio .
Propiedades : Utilizado como barrera anticorrosiva, presenta una excelente resistencia a la corrosión, en ambientes industriales y marinos. De rápido secado y puede aplicarse en condiciones de alta humedad y bajas temperaturas.
Producto altamente impermeable al paso del agua y humedad.

USOS RECOMENDADOS

Indicado como capa imprimante sobre superficies metálicas en plantas industriales, pesqueras e instalaciones marinas expuestas al ataque químico y marino.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

INFORMACIÓN TÉCNICA

Color : Gris
Sólidos por volumen : 44.6 % ± 2
Flash point : 30° C
Flexibilidad : Excelente
Brillo : Semi-Brillo
Dureza : Buena
Resistencia a la abrasión : Buena
Resistencia a la temperatura :
60° C continuo
(calor seco) : 70° C esporádico

Número de capas recomendadas :

1 amb. moderado

2 amb. corrosivos

Espesor seco recomendado : 75 micrones

Espesor húmedo recomendado : 168 micrones

Rendimiento teórico : 22.5 m²/gl a espesor seco recomendado.

DATOS DE APLICACIÓN

Métodos de aplicación : Airless spray, pistola convencional, brocha para pequeñas áreas.

Diluyentes : Multi-Sistemas GARBAR D-01

Dilución : Brocha o rodillo 5-10% Máximo

Airless 0-5% máximo.

Pistola convencional 20-25 % máximo.

TIEMPOS DE SECADO

Tiempos de secado a 20°C en condiciones recomendadas.

Seco al tacto : 30 Minutos

Seco duro : 2 Horas

Seco para repintar : 1 Horas.

Los tiempos de secado están relacionados generalmente con la circulación de aire, temperaturas, espesor de la película recomendada. Cuando cualquiera de estos factores sufren alguna variación, se deben tomar medidas específicas.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Acero : La superficie debe estar limpia, seca, libre de aceites y material suelto. Método de preparación SSPC-SP2 y SSPC-SP3.

En ambientes altamente corrosivos aplicar chorreo abrasivo tipo SSPC -SP10 o SSPC-SP6.

CONDICIONES DURANTE LA APLICACIÓN

Temperatura ambiente :
Mínima : 0° C
Máxima: 35° C
Normal : 18° C – 30° C
Humedad relativa ambiente :
Mínima : 0 %
Máxima: 85 %
Normal : 35 % - 75 %

ALMACENAJE

Deben cumplirse las normas chilenas. El producto debe mantenerse en un lugar fresco y bien ventilado, protegido de altas temperaturas. Los envases deben guardarse herméticamente cerrados.

SEGURIDAD Y SALUD

Utilizar el producto en condiciones de buena ventilación. No inhalar o respirar el rocío de la pintura. Al aplicar con pistola, utilizar mascarilla con filtro. Evite el contacto con la piel. Derrames del producto sobre la piel deben eliminarse de inmediato con un paño, agua y jabón. Los ojos deben ser lavados con abundante agua dulce y acudir de inmediato al médico.

DICIEMBRE 2010