

## ESMALTE TOP-COAT

GARBAR TC-200

### INFORMACIÓN GENERAL DEL PRODUCTO

#### DESCRIPCIÓN

Naturaleza del Producto : Resina vinílica modificado con resina fenólica pigmentado con mica y pigmentos matizantes .

Propiedades : Esmalte brillante de alta resistencia química. Como integrante de un sistema vinílico modificado presenta una excelente resistencia a la corrosión, en ambientes industriales y marinos. De rápido secado y puede aplicarse en condiciones de alta humedad y bajas temperaturas. Producto altamente impermeable al paso de agua y humedad.

#### USOS RECOMENDADOS

Indicado como capa de terminación de sistemas sobre superficies metálicas en plantas industriales, pesqueras e instalaciones marinas expuestas al ataque químico y marino.

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

#### INFORMACIÓN TÉCNICA

Color : Según Cartilla General de colores  
 Sólidos por volumen : 44 % ± 2  
 Flash point : 30 °C  
 Flexibilidad : Excelente  
 Brillo : Alto  
 Dureza : Buena  
 Resistencia a la abrasión : Buena  
 Resistencia a la temperatura : 60° C continuo.  
 ( calor seco ) : 70°C esporádico  
 Número de capas recomendadas :  
     1 amb. moderado  
     2 amb. corrosivos  
 Espesor seco recomendado : 75 micrones  
 Espesor húmedo recomendado : 170 micrones

Rendimiento teórico : 22.2 m<sup>2</sup>/gl a espesor seco recomendado.

#### DATOS DE APLICACIÓN

Métodos de aplicación : Airless spray, pistola convencional, brocha para pequeñas áreas.  
 Diluyentes : Multi-Sistemas GARBAR D-01  
 Dilución :Brocha o rodillo 5-10% Máximo  
     Airless 0-5% máximo.  
     Pistola convencional 20-25 % máximo.

#### TIEMPOS DE SECADO

Tiempos de secado a 20°C en condiciones recomendadas.  
 Seco al tacto : 30 Minutos  
 Seco duro : 2 Horas  
 Seco para repintar : 1 Horas.

Los tiempos de secado están relacionados generalmente con la circulación de aire, temperaturas, espesor de la película recomendada. Cuando cualquiera de estos factores sufren alguna variación, se deben tomar medidas específicas.

#### PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Acero : La superficie debe estar seca, limpia y libre de material suelto. Debe aplicarse sobre anticorrosivo adecuado GARBAR U-100 o directamente sobre hierro previamente tratada.

#### CONDICIONES DURANTE LA APLICACIÓN

Temperatura ambiente :  
 Mínima : 0 °C  
 Máxima : 35 °C  
 Normal : 18 °C – 30 °C  
 Humedad relativa ambiente :  
 Mínima : 0 %  
 Máxima : 85 %  
 Normal : 35 % - 75 %

### **ALMACENAJE**

Deben cumplirse las normas chilenas. El producto debe mantenerse en un lugar fresco y bien ventilado, protegido de altas temperaturas. Los envases deben guardarse herméticamente cerrados.

---

### **SEGURIDAD Y SALUD**

Utilizar el producto en condiciones de buena ventilación. No inhalar o respirar el rocío de la pintura. Al aplicar con pistola, utilizar mascarilla con filtro. Evite el contacto con la piel. Derrames del producto sobre la piel deben eliminarse de inmediato con un paño, agua y jabón. Los ojos deben ser lavados con abundante agua dulce y acudir de inmediato al médico.

DICIEMBRE 2010