

AUTOIMPRIMANTE POLIURETANO

INFORMACIÓN GENERAL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN

Esmalte en base a Poliéster Acrílico curado con poliuretano alifático, con muy buena resistencia a los ácidos, álcalis, solventes y agua. Excelente retención de brillo expuesto a luz solar.

USOS RECOMENDADOS

Indicado para proteger superficies expuestas a condiciones climáticas severas y atmósferas agresivas. Recomendado para superficies expuestas a un alto roce como pisos. Excelente para acabado de automóviles, repintado de aviones y superestructuras de barcos. Como capa de terminación sobre sistemas epóxicos e inorgánicos de zinc, donde se requiere alto brillo y protección de ambientes agresivos. Buena adherencia a superficies galvanizadas.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

INFORMACIÓN TÉCNICA

Color : Según Cartilla General de colores Industrial.
Sólidos por volumen : 62% ± 2
Flash point : 31 °C
Flexibilidad : Muy Buena
Brillo : Brillante. Excelente retención de brillo y color.
Resistencia al agua : Excelente
Resistencia química : Derrames y salpicaduras
Ácidos : Buena Álcalis : Excelente
Sales : Excelente Solventes : Excelente
Resistencia a la temperatura : 95° C continuo.
(calor seco) : 125° C esporádico
Número de capas recomendadas : 2
Espesor seco recomendado : 50 micrones
Espesor húmedo recomendado : 80,65 micrones

Ensayo de Adherencia: ASTM D-4541 >28KgF/cm2 referencia SSPC N°22.

Ensayo Niebla salina ASTM B117: 1000 horas

Rendimiento teórico : 46,9 m²/gl a espesor seco recomendado.

DATOS DE APLICACIÓN

Métodos de aplicación : Airless spray, pistola convencional, brocha en pequeñas áreas.

Mezcla en volumen : 4 partes de componente "A"
1 parte de componente "B"

Aplicar inmediatamente después de realizada la mezcla.

Vida Útil de la Mezcla (20° C) : 6 horas. La vida útil de la mezcla disminuye con el aumento de la temperatura.

Dilución recomendada : Airless 15% máximo.
Pistola convencional 40% máximo.

Datos para equipo airless :

Presión boquilla 2100 psi

Boquilla 0,015"- 0,021"

Angulo abanico 40°- 80°

Diluyentes : GARBAR D-02

TIEMPOS DE SECADO

Tiempos de secado a 20°C en condiciones recomendadas :

Seco al tacto : 1 Horas.

Seco para repintar mínimo : 5 Horas.

Curado Final : 5 días.

Los tiempos de secado están relacionados generalmente con la circulación de aire, temperaturas, espesor de la película recomendada. Cuando cualquiera de estos factores sufren alguna variación, se deben tomar medidas específicas.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Aplicar sobre anticorrosivo o capa intermedia limpia, seca y libre de grasas, aceites u otros contaminantes.

CONDICIONES DURANTE LA APLICACIÓN

Temperatura ambiente :
Mínima : 5° C
Máxima: 36° C
Normal : 20° C – 30° C
Humedad relativa ambiente :
Mínima : 0 %
Máxima : 85 %
Normal : 35 % - 85 %

TIPOS DE ESQUEMAS RECOMENDADOS

Capas anteriores : Anticorrosivos epóxicos
poliamidas, aducto, rico en zinc.
En madera : Sobre laca selladora.
En concreto : Sobre imprimante para pisos

ALMACENAJE

Deben cumplirse las normas chilenas. El producto debe mantenerse en un lugar fresco y bien ventilado, protegido de altas temperaturas. Los envases deben guardarse herméticamente cerrados.

SEGURIDAD Y SALUD

Utilizar el producto en condiciones de buena ventilación. No inhalar o respirar el rocío de la pintura. Al aplicar con pistola, utilizar mascarilla con filtro. Evite el contacto con la piel. Derrames del producto sobre la piel deben eliminarse de inmediato con un paño, agua y jabón. Los ojos deben ser lavados con abundante agua dulce y acudir de inmediato al médico.

EDICIÓN 2011