

REVESTIMIENTO PARA CUBAS DE VINO

GARBAR FE-30.109

INFORMACIÓN GENERAL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN

Producto de dos componentes en base a resinas Epóxicas modificadas libre de solvente.

Altamente resistente a la abrasión o desgaste con excelente flexibilidad. Para ser aplicado en elevados espesores.

Los productos que entran en su composición cumplen la norma FDA para estar en contacto con alimentos.

USOS RECOMENDADOS

Producto atóxico indicado para revestir estructuras de concreto, metálicas, fibra de vidrio y madera que serán sometidas a contacto con vinos.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

INFORMACIÓN TÉCNICA

Color : Incoloro o según cartilla de colores industriales.

Sólidos por volumen : 100 % ± 2

Peso Específico : 1.5 ± 0.2 grs/cc

Flash point : 26 °C

Flexibilidad :Muy Buena

Brillo : Semi-Brillo. Pérdida de brillo expuesto a luz solar.

Resistencia al agua : Excelente

Resistencia a la abrasión : Excelente

Resistencia química : Derrames y salpicaduras

Ácidos : Buena Álcalis : Buena

Sales : Excelente Solventes : Buena

Resistencia a la temperatura : 95º C continuo.

(calor seco) : 120º esporádico

Número de capas recomendadas : 2

Espesor seco recomendado : 150 micrones

Rendimiento teórico : 5.88 m²/Kilo a espesor seco recomendado por capa.

APLICACIÓN

Forma de aplicación : Airless spray, rodillo, brocha en pequeñas áreas.

Mezcla en volumen:2 partes de componente "A"
1 parte de componente "B"

Aplicar en forma inmediata después de homogeneizar perfectamente la mezcla.

Vida Útil de la Mezcla (25°C) : 30 minutos.

La vida útil de la mezcla disminuye con el aumento de la temperatura.

Diluyentes : Epoxy GARBAR D-00 solamente para limpieza.

Los equipos de pintado deben ser limpiados inmediatamente después de utilizados.

TIEMPOS DE SECADO

Tiempos de secado a 20°C en condiciones recomendadas :

Seco al tacto : 3 Horas.

Seco para repintar mínimo : 6 Horas.

Seco para repintar máximo : 48 Horas.

Si excede el tiempo máximo de repintado la superficie debe ser lijada

Para puesta en servicio : 4 días.

Los tiempos de secado están relacionados generalmente con la circulación de aire, temperaturas, espesor de la película recomendada. Cuando cualquiera de estos factores sufren alguna variación, se deben tomar medidas específicas.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

LA CALIDAD DE LA PREPARACIÓN DE SUPERFICIE SE ADECUA SEGÚN LOS REQUERIMIENTOS.

Acero: La superficie debe estar libre de aceites, grasas y materiales sueltos.

Concreto: El concreto debe estar fraguado y seco (curado mínimo de 28 días). Eliminar de la superficie grasas, aceites, materiales extraños y pintura antigua. En caso que el concreto estuviese preparado con aditivos impermeables , acelerantes o retardantes del fraguado , debe efectuarse un chorreado abrasivos u otros métodos mecánicos.

CONDICIONES DURANTE LA APLICACIÓN

Temperatura ambiente :

Mínima : 10º

Máxima : 38º C

Normal : 20º C – 30º C

Humedad relativa ambiente :

Mínima : 0 %

Máxima : 80 %

Normal : 35 % - 75 %

ALMACENAJE

Deben cumplirse las normas chilenas. El producto debe mantenerse en un lugar fresco y bien ventilado, protegido de altas temperaturas. Los envases deben guardarse herméticamente cerrados.

SEGURIDAD Y SALUD

Utilizar el producto en condiciones de buena ventilación. No inhalar o respirar el rocío de la pintura. Al aplicar con pistola, utilizar mascarilla con filtro. Evite el contacto con la piel. Derrames del producto sobre la piel deben eliminarse de inmediato con un paño, agua y jabón. Los ojos deben ser lavados con abundante agua dulce y acudir de inmediato al médico.

DICIEMBRE 2010