

IMPRIMANTE EPÓXICO ESPECIAL PARA ZINC

GARBAR E-30.15

INFORMACIÓN GENERAL

DESCRIPCIÓN

Naturaleza del Producto : Epóxico con poliamidas, contiene fosfato de zinc como pigmento anticorrosivo. Libre de Plomo y cromo.
Propiedades : Rápido secado y excelente adherencia a superficies galvanizadas. Recomendado capa de terminación.

USOS RECOMENDADOS

Protección de superficies galvanizadas por inmersión en caliente expuestas a exigentes condiciones ambientales. Utilizado como puente de adherencia para cualquier tipo de esmalte de terminación.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

INFORMACIÓN TÉCNICA

Color : Verde Oliva o según cartilla general de colores.
Sólidos por volumen : 48 % ± 2
Flash point : 26 °C
Flexibilidad : Excelente
Resistencia a los solventes : Derrames y salpicaduras buena.
Resistencia a la temperatura : 95° C continuo.
(calor seco) : 120° C esporádico
Número de capas recomendadas : 2
Espesor seco recomendado : 50 micrones
Espesor húmedo recomendado : 104 micrones
Rendimiento teórico : 36.3 m²/gl a espesor seco recomendado.

DATOS DE APLICACIÓN

Métodos de aplicación : Airless spray, pistola convencional, brocha en pequeñas áreas.

Mezcla en volumen : 4 partes de componente A
1 parte de componente B

Es óptimo esperar 30 minutos después de mezclar para aplicar.

Vida Útil de la Mezcla : 12 horas. La vida útil de la mezcla disminuye con el aumento de la temperatura.

Diluyentes : Epoxy GARBAR D-00

Vida útil en stock CA : 24 meses.

CB : 12 meses.

TIEMPOS DE SECADO

Tiempos de secado a 20°C en condiciones recomendadas :

Seco al tacto : 2 Horas.

Seco para repintar mínimo : 4 Horas.

Curado Final : 7 días.

Los tiempos de secado están relacionados generalmente con la circulación de aire, temperaturas, espesor de la película recomendada. Cuando cualquiera de estos factores sufren alguna variación, se deben tomar medidas específicas.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Galvanizado Antiguo : Limpieza con detergente industrial. En sectores oxidados se debe efectuar preparación de superficie manual mecánica (SSPC SP-2).

Galvanizado Nuevo : Eliminar completamente los restos de grasa y aceite. Usar solución detergente GARBAR ZC-20, dejar actuar durante app. 5 minutos. Eliminar con abundante agua dulce. Limpiar y secar.

CONDICIONES DURANTE LA APLICACIÓN

Temperatura ambiente :
Mínima : 10 °C
Máxima: 36 °C
Normal : 20 °C – 30 °C
Humedad relativa ambiente :
Mínima : 0 %
Máxima : 85 %
Normal : 35 % - 80 %

TIPOS DE ESQUEMAS RECOMENDADOS

Capas siguientes : Esmaltes de terminación GARBAR.

ALMACENAJE

Deben cumplirse las normas chilenas. El producto debe mantenerse en un lugar fresco y bien ventilado, protegido de altas temperaturas. Los envases deben guardarse herméticamente cerrados.

SEGURIDAD Y SALUD

Utilizar el producto en condiciones de buena ventilación. No inhalar o respirar el rocío de la pintura. Al aplicar con pistola, utilizar mascarilla con filtro. Evite el contacto con la piel. Derrames del producto sobre la piel deben eliminarse de inmediato con un paño, agua y jabón. Los ojos deben ser lavados con abundante agua dulce y acudir de inmediato al médico.

DICIEMBRE 2010