

ANTICORROSIVO EPÓXICO

GARBAR E-30.00/18

INFORMACIÓN GENERAL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN

Naturaleza del Producto : Producto de dos componentes en base a resinas epóxicas con poliamidas y pigmentos inhibidores de la corrosión. Libre de Plomo y cromo.
Propiedades : Rápido secado y excelente adherencia a superficies de acero granallado o arenado. Recomendado capa de terminación.

USOS RECOMENDADOS

Protección de superficies metálicas en ambientes corrosivos como refinerías de petróleo, estaques de agua dulce o salada, instalaciones portuarias, plantas mineras, pesqueras, alimenticias, celulosa y barcos.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

INFORMACIÓN TÉCNICA

Color : Rojo Óxido y Amarillo Ocre.
Sólidos por volumen : 48 % ± 2
Flash point : 26° C
Brillo : 26° C
Flexibilidad : Excelente
Resistencia al agua : Excelente
Resistencia a la abrasión : Buena
Resistencia a la temperatura : 95° C continuo.
(calor seco) : 120° C esporádico
Número de capas recomendadas : 2
Espesor seco recomendado : 50 micrones
Espesor húmedo recomendado : 104.2micrones
Rendimiento teórico : 36.3 m²/gl a espesor seco recomendado.

DATOS DE APLICACIÓN

Métodos de aplicación : Airless spray, pistola convencional, brocha en pequeñas áreas.

Mezcla en volumen : 4 partes de componente A
1 parte de componente B

Es óptimo esperar 30 minutos después de mezclar para aplicar.

Vida Útil de la Mezcla (20° C) : 12 horas. La vida útil de la mezcla disminuye con el aumento de la temperatura.

Diluyentes : Epoxy GARBAR D-00

TIEMPOS DE SECADO

Tiempos de secado a 20°C en condiciones recomendadas :

Seco al tacto : 1 Hora.

Seco para repintar mínimo : 4 Horas.

Curado Final : 7 días.

Los tiempos de secado están relacionados generalmente con la circulación de aire, temperaturas, espesor de la película recomendada. Cuando cualquiera de estos factores sufren alguna variación, se deben tomar medidas específicas.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Acero : la superficie debe estar libre de aceites y materiales sueltos.

Cuando el sistema debe trabajar en situaciones de corrosión severas o inmersión, deberá efectuarse chorreado abrasivo a metal casi blanco (SSPC SP10). Para exposición normal podría efectuarse chorreado abrasivo calidad comercial (SSPC SP-6).

Concreto : El concreto debe estar fraguado y seco. Eliminar de la superficie grasas, aceites, materiales extraños y pintura antigua. En caso que el concreto estuviese preparado con aditivos impermeables, acelerantes o retardantes del fraguado, debe efectuarse un chorreado abrasivo.

CONDICIONES DURANTE LA APLICACIÓN

Temperatura ambiente :
Mínima : 10° C
Máxima: 36° C
Normal : 20° C – 30° C
Humedad relativa ambiente :
Mínima : 0 %
Máxima : 80 %
Normal : 35 % - 75 %

TIPOS DE ESQUEMAS RECOMENDADOS

Capas siguientes : Esmalte Epóxico, Esmalte Alquídic Industrial, Esmalte Poliuretano, Esmalte Vinílico o Caucho Clorado.

ALMACENAJE

Deben cumplirse las normas chilenas. El producto debe mantenerse en un lugar fresco y bien ventilado, protegido de altas temperaturas. Los envases deben guardarse herméticamente cerrados.

SEGURIDAD Y SALUD

Utilizar el producto en condiciones de buena ventilación. No inhalar o respirar el rocío de la pintura. Al aplicar con pistola, utilizar mascarilla con filtro. Evite el contacto con la piel. Derrames del producto sobre la piel deben eliminarse de inmediato con un paño, agua y jabón. Los ojos deben ser lavados con abundante agua dulce y acudir de inmediato al médico.

DICIEMBRE 2010