

ESMALTE EPÓXICO ADUCTO AMINA

GARBAR C-30.

INFORMACIÓN GENERAL

DESCRIPCIÓN

Producto de dos componentes en base a resinas epóxicas aducto aminas, aditivos y pigmentos seleccionados.

Esmalte de Terminación para ser usados en ambientes industriales agresivos.

Producto de rápido secado, excelente dureza y resistencia a la abrasión o desgaste.

USOS RECOMENDADOS

Sobre superficies metálicas o concreto. Muy indicado para la protección de instalaciones portuarias, instalaciones industriales como refinerías de petróleo, minería, celulosas, pesqueras, alimenticias, barcos, revestimiento de estanques de agua dulce y de mar.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

INFORMACIÓN TÉCNICA

Color : Según Cartilla General de colores Industrial.

Sólidos por volumen : 45 % ± 2

Flash point : 26 °C

Flexibilidad : Buena

Brillo : Brillante. Pérdida de brillo expuesto a luz solar.

Resistencia al agua : Excelente

Resistencia química : Derrames y salpicaduras

Ácidos : Buena Álcalis : Excelente

Sales : Excelente Solventes : Buena

Resistencia a la temperatura : 95° C continuo.

(calor seco) : 120° esporádico

Número de capas recomendadas : 2

Espesor seco recomendado : 50 micrones

Espesor húmedo recomendado : 111 micrones

Rendimiento teórico : 34 m²/gl a espesor seco recomendado.

DATOS DE APLICACIÓN

Métodos de aplicación : Airless spray, pistola convencional, brocha en pequeñas áreas.

Mezcla en volumen: 4 partes de componente "A"
1 parte de componente "B"

Es óptimo esperar 30 minutos después de mezclar para aplicar.

Vida Útil de la Mezcla (20°C) : 6 horas. La vida útil de la mezcla disminuye con el aumento de la temperatura.

Diluyentes : Epoxy GARBAR D-00

TIEMPOS DE SECADO

Tiempos de secado a 20°C en condiciones recomendadas :

Seco al tacto : 1 Horas.

Seco para repintar mínimo : 6 Horas.

Curado Final : 6 días.

Los tiempos de secado están relacionados generalmente con la circulación de aire, temperaturas, espesor de la película recomendada. Cuando cualquiera de estos factores sufren alguna variación, se deben tomar medidas específicas.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Acero: La superficie debe estar libre de aceites , grasas y materiales sueltos .

Concreto: El concreto debe estar fraguado y seco (curado mínimo de 28 días). Eliminar de la superficie grasas , aceites, materiales extraños y pintura antigua. En caso que el concreto estuviese preparado con aditivos impermeables , acelerantes o retardantes del fraguado , debe efectuarse un chorreado abrasivos u otros métodos mecánicos.

CONDICIONES DURANTE LA APLICACIÓN

Temperatura ambiente :

Mínima : 10°

Máxima : 36° C

Normal : 20° C – 30° C

Humedad relativa ambiente :
Mínima : 0 %
Máxima : 85 %
Normal : 35 % - 85 %

TIPOS DE ESQUEMAS RECOMENDADOS

Capas anteriores : Anticorrosivos epóxicos
poliamidas, aducto, rico en zinc.

ALMACENAJE

Deben cumplirse las normas chilenas. El producto debe mantenerse en un lugar fresco y bien ventilado, protegido de altas temperaturas. Los envases deben guardarse herméticamente cerrados.

SEGURIDAD Y SALUD

Utilizar el producto en condiciones de buena ventilación. No inhalar o respirar el rocío de la pintura. Al aplicar con pistola, utilizar mascarilla con filtro. Evite el contacto con la piel. Derrames del producto sobre la piel deben eliminarse de inmediato con un paño, agua y jabón. Los ojos deben ser lavados con abundante agua dulce y acudir de inmediato al médico.

DICIEMBRE 2010