

## ANTICORROSIVO EPÓXICO ADUCTO AMINA

GARBAR C-30.00/18/86

### INFORMACIÓN GENERAL

#### DESCRIPCIÓN

Producto de dos componentes en base a resinas epóxicas aducto aminas, aditivos y pigmentos inhibidores de la corrosión. Libre de plomo y cromo.

Anticorrosivo de rápido secado para ser usados en ambientes industriales agresivos.

Alta dureza y resistencia a la abrasión o desgaste. Excelente adherencia a acero arenado o granallado.

#### USOS RECOMENDADOS

Sobre superficies metálicas expuestas a ambientes corrosivos severos. Muy indicado para la protección de instalaciones portuarias, instalaciones industriales como refinerías de petróleo, minería, celulosas, pesqueras, alimenticias, barcos, revestimiento de estanques de agua dulce y de mar.

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

#### INFORMACIÓN TÉCNICA

Color : Rojo Óxido, Amarillo Ocre, Gris Verdoso.

Sólidos por volumen : 46% ± 2

Flash point : 26 °C

Flexibilidad : Buena

Brillo : Mate. Pérdida de brillo expuesto a luz solar.

Resistencia al agua : Excelente

Resistencia a los solventes : Derrames y salpicaduras : Buena

Resistencia a la temperatura : 95° C continuo.

( calor seco ) : 120° esporádico

Número de capas recomendadas : 2

Espesor seco recomendado : 50 micrones

Espesor húmedo recomendado : 108 micrones

Rendimiento teórico : 35 m<sup>2</sup>/gl a espesor seco recomendado.

### DATOS DE APLICACIÓN

Métodos de aplicación : Airless spray, pistola convencional, brocha en pequeñas áreas.

Mezcla en volumen: 4 partes de componente "A"  
1 parte de componente "B"

Es óptimo esperar 30 minutos después de mezclar para aplicar.

Vida Útil de la Mezcla ( 20°C ): 8 horas. La vida útil de la mezcla disminuye con el aumento de la temperatura.

Diluyentes : Epoxy GARBAR D-00

### TIEMPOS DE SECADO

Tiempos de secado a 20°C en condiciones recomendadas :

Seco al tacto : 1 Horas.

Seco para repintar mínimo : 3 Horas.

Curado Final : 5 días.

Los tiempos de secado están relacionados generalmente con la circulación de aire, temperaturas, espesor de la película recomendada. Cuando cualquiera de estos factores sufren alguna variación, se deben tomar medidas específicas.

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Preparación de superficie mediante chorreo abrasivo a metal casi blanco según standard SSPC SP-10. Para exposición leve realizar chorreo abrasivo comercial según standard SSPC-SP6.

### CONDICIONES DURANTE LA APLICACIÓN

Temperatura ambiente :

Mínima : 10°

Máxima : 36° C

Normal : 20° C – 30° C

Humedad relativa ambiente :

Mínima : 0 %

Máxima : 80 %

Normal : 35 % - 75 %

---

#### **TIPOS DE ESQUEMAS RECOMENDADOS**

Capas posteriores : Esmaltes epóxicos poliamidas, aducto, poliuretano.

---

#### **ALMACENAJE**

Deben cumplirse las normas chilenas. El producto debe mantenerse en un lugar fresco y bien ventilado, protegido de altas temperaturas. Los envases deben guardarse herméticamente cerrados.

---

#### **SEGURIDAD Y SALUD**

Utilizar el producto en condiciones de buena ventilación. No inhalar o respirar el rocío de la pintura. Al aplicar con pistola, utilizar mascarilla con filtro. Evite el contacto con la piel. Derrames del producto sobre la piel deben eliminarse de inmediato con un paño, agua y jabón. Los ojos deben ser lavados con abundante agua dulce y acudir de inmediato al médico.

DICIEMBRE 2010