

IMPRIMASTIC EPÓXICO

GARBAR B-30.

INFORMACIÓN GENERAL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN

Producto de dos componentes en base a resinas Epóxicas de alto contenido de sólido, libre de plomo, cromo y metales pesados. Puede ser utilizado como imprimante y terminación en un solo producto.

Producto especialmente formulado para ser aplicado en altos espesores y usados en ambientes de alta humedad y baja temperatura. Excelente resistencia a la corrosión y resistencia química.

USOS RECOMENDADOS

Sobre superficies metálicas, galvanizadas o concreto. Muy indicado para la protección de instalaciones portuarias, instalaciones industriales como refinerías de petróleo, minería, celulosas, pesqueras, alimenticias, barcos. Producto atóxico indicado para estar en contacto con agua potable.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

INFORMACIÓN TÉCNICA

Color : Blanco - Blanco Off-White o según cartilla de colores industriales.

Sólidos por volumen : 75 % ± 2

Sólidos por peso : 85 % ± 2

Flash point : 26 °C

Flexibilidad : Muy Buena

Brillo : Brillante. Pérdida de brillo expuesto a luz solar.

Resistencia al agua : Excelente

Resistencia a la abrasión : Excelente

Resistencia química : Derrames y salpicaduras

Ácidos : Buena Alcalis : Buena

Sales : Excelente Solventes : Buena

Resistencia a la temperatura : 95° C continuo.
(calor seco) : 120° esporádico

Número de capas recomendadas : 2

Espesor seco recomendado : 125 micrones

Espesor húmedo recomendado : 166.7 micrones

Rendimiento teórico : 22.7 m²/gl a espesor seco recomendado.

DATOS DE APLICACIÓN

Métodos de aplicación : Airless spray, rodillo, brocha en pequeñas áreas.

Mezcla en volumen: 4 partes de componente "A"
1 parte de componente "B"

Vida Útil de la Mezcla (20°C) : 3 horas.

La vida útil de la mezcla disminuye con el aumento de la temperatura.

Diluyentes : Epoxy GARBAR D-00 solamente para limpieza.

TIEMPOS DE SECADO

Tiempos de secado a 20°C en condiciones recomendadas :

Seco al tacto : 3 Horas.

Seco para repintar mínimo : 6 Horas.

Curado : 48 hrs.

Los tiempos de secado están relacionados generalmente con la circulación de aire, temperaturas, espesor de la película recomendada. Cuando cualquiera de estos factores sufren alguna variación, se deben tomar medidas específicas.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

LA CALIDAD DE LA PREPARACIÓN DE SUPERFICIE SE ADECUA SEGÚN LOS REQUERIMIENTOS.

Acero: La superficie debe estar libre de aceites , grasas y materiales sueltos .

Concreto: El concreto debe estar fraguado y seco (curado mínimo de 28 días). Eliminar de la superficie grasas, aceites, materiales extraños y pintura antigua. En caso que el concreto estuviese preparado con aditivos impermeables, acelerantes o retardantes del fraguado, debe efectuarse un chorreado abrasivos u otros métodos mecánicos.

CONDICIONES DURANTE LA APLICACIÓN

Temperatura ambiente :

Mínima : 10°

Máxima: 38° C

Normal : 20° C – 30° C

Humedad relativa ambiente :

Mínima : 0 %

Máxima : 80 %

Normal : 35 % - 75 %

ALMACENAJE

Deben cumplirse las normas chilenas. El producto debe mantenerse en un lugar fresco y bien ventilado, protegido de altas temperaturas. Los envases deben guardarse herméticamente cerrados.

SEGURIDAD Y SALUD

Utilizar el producto en condiciones de buena ventilación. No inhalar o respirar el rocío de la pintura. Al aplicar con pistola, utilizar mascarilla con filtro. Evite el contacto con la piel. Derrames del producto sobre la piel deben eliminarse de inmediato con un paño, agua y jabón. Los ojos deben ser lavados con abundante agua dulce y acudir de inmediato al médico.

DICIEMBRE 2011